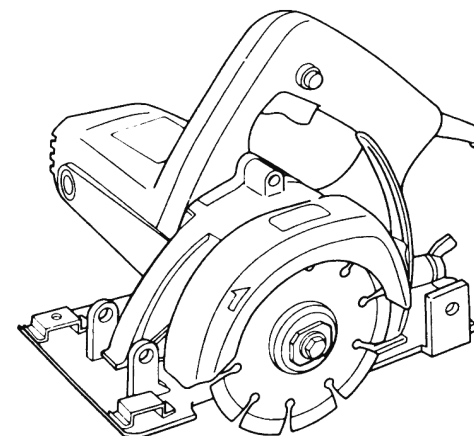


SHINKOMI

型鋼力 專業工具

4"切割機

型號:TSK8532H

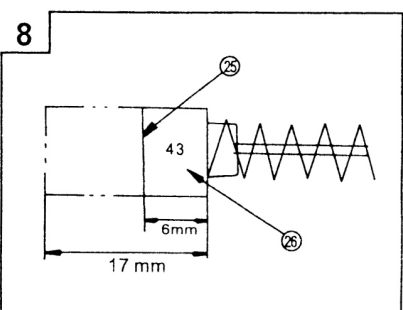
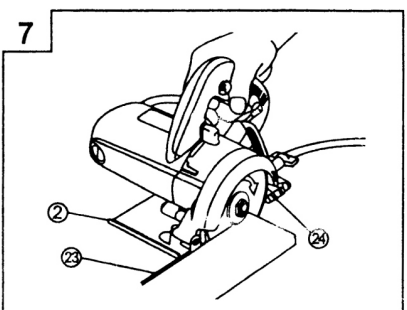
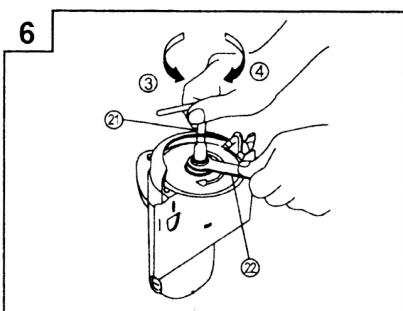
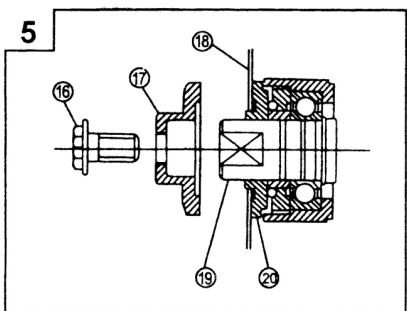
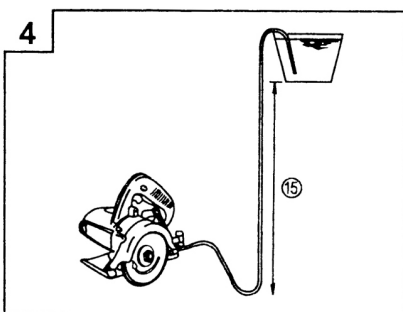
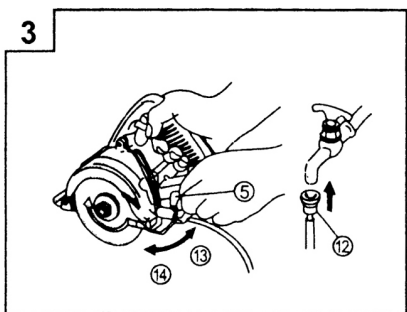
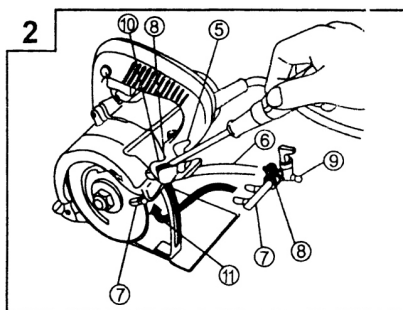
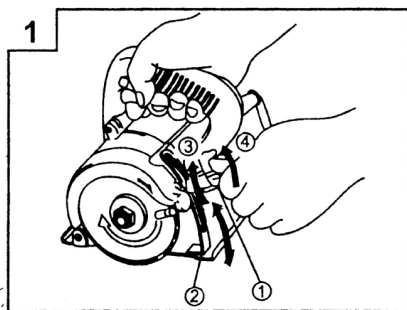


正晴百貨股份有限公司
King Light Department Co., LTD
www.king-light.com

使用說明書

User's Manual

 雙重絕緣



使用注意事項

警告! 當使用電動工具時，為了減少造成火災、電擊和人身傷害。必須時刻遵守基本注意事項，以及下述操作注意事項。在操作本機之前，請詳細閱讀本說明書，並予以妥善保管。

安全操作注意事項：

1. 工作場所應打掃乾淨，清理妥當，雜亂無章將導致事故。
2. 確保妥適的作業環境。不可任其風吹雨打。不得在潮濕的地方作業。工作場所需保持充分的亮度。請勿在有可能造成火災或爆炸的地方使用。
3. 謹防觸電事故。應避免身體同大地或接地表面不可讓訪容觸摸電動工具或延伸線纜接觸(例如：管道、散熱器、爐灶、冰箱等)。
4. 不可讓孩童靠近工作場所。與作業無關的訪客也必須保持安全距離。
5. 不使用的電動工具應存放到乾燥而兒童伸手不及的高處，並加鎖保管。
6. 不得使勁用力推壓。電動工具需按設計條件才能有效而安全地工作，絕不可勉強。
7. 妥選使用工具。不可用小型工具或附件去幹重活。不可用於規定外的作業。舉例說，用圓鋸進行伐木打枝或原木鋸切作業。
8. 工作時衣服穿戴要合適。不要讓鬆散的衣角和寶石類捲入轉動部分。屋外作業時，最好手戴像膠手套，腳穿防滑膠鞋。同時要戴上能夠罩籠長髮的工作帽。
9. 絕大多數的電動工具作業時，均需戴安全眼鏡。進行粉塵飛揚的切削作業時，需戴防塵面罩。
10. 連接除塵設備。如果提供連擊除塵和集塵的設備，請確認是否已經連接好並且使用正常。
11. 不要拿電線提起電動工具，也不得拉扯電線從電源插座拆除插頭。電線需從熱源和油液隔開。並避免與銳利的邊緣接觸。
12. 作業以安全第一為原則。工件要用夾具或臺鉗卡緊。這樣做，比用手按壓更為可靠，也能夠讓雙手專心操作。

13. 作業時腳要站穩，身體姿勢要保持平衡。
14. 工具應維護妥善，經常保持鋒利、清潔才能充分發揮性能，落實作業安全的要求。應按規定加注滑潤脂、更換附件。線纜應定期檢查，如發現損傷應即委託專業性的服務單位加以修復。延伸電纜如有損傷應予更換。手柄要保持乾燥，並防止沾附油脂類。
15. 不使用時，維修前以及更換附件(如：刀具、鑽頭、鋸具等)之前。都必須拆卸電源插頭才行。
16. 開動前務必把調整用鍵和扳手類拆除下來。這一點與安全有關。應養成習慣、嚴格遵守。
17. 謹防誤開動。插頭一插上電源插座，指頭就不可隨便接觸電源開關。插接電源之前，應先確認：開關是否切斷。
18. 屋外延伸線纜的使用。屋外作業時，必須使用專用的延伸線纜。
19. 保持高度警覺，充分掌握情況，以正常的判斷力從事作業。疲憊時切不可使用電動工具。
20. 檢查損壞部件。在繼續使用電動工具之前，應詳細檢查各部零件以及防護裝置有無損壞，以便判斷工具能否正常工作，能否發揮正常效能。檢查轉動部份的對準、空轉、各零件有無異常、安裝是否妥善以及其它足以給工作帶來不良影響的情況。
22. 本工具必須委託有資格的維修人員進行維修。本電動工具滿足相關的安全要求。維修必須由專業人員使用純正配件來進行。否則有可能會給用戶造成人身損傷。

注意電源電壓：

接電時，一定要注意電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故：同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

維護和檢查

5. 檢查金剛石鋸片-

用鈍了的金剛石鋸片將導致電動機的不正常工作並降低效率。因此，一旦發現顯著的磨損，應立即更換新的鋸片。

2.檢查安裝螺絲-

要經常檢查安裝螺絲是否堅固妥善。若發現螺釘松了，應立即重新扭緊，否則會導致嚴重的事故。

3.馬達的維護-

馬達繞線是電動工具的電腦部。應仔細檢查有無損傷，是否被油液或水沾濕。

4.檢查碳刷(圖 8)-

碳刷是一種消耗品，其磨耗度一旦超出了“磨耗極限”，機器將發生故障。因此磨耗了的碳刷應即更換新件。此外，碳刷必需經常保持乾淨狀態，這樣才能在刷握裡自由滑動。

5.碳刷的更換-

用一字形頭螺絲刀拆卸刷蓋，碳刷就可簡單地取下。

備註:為求品質改進，本手冊所載規格可能不預先通告而徑予更改。

金剛石鋸片的裝卸

注意: * 應先確認插頭是否已從電源插座拆下。

* 停止澆水，並選擇無濕氣地點進行了下述操作。

1. 安裝金剛石鋸片

(1)把積留在心軸和墊圈的灰塵完全去除乾淨

(2)如圖 5 所示，襯墊(A)和(B)的中凹部應為緊貼金剛石鋸片的一側。

(3)用螺栓堅固完善。

2. 拆卸金剛石鋸片用附屬的扳手和套筒扳手拆卸螺栓(圖 6)。

注意: 裝到石材切割機上的金剛石鋸片內徑必需為 20mm。

鋸切步驟

1. 把機身(底座)放置於要切割的材料(即工件上),用底座邊使金剛石鋸片對準樣線(圖 7)。

2. 從工件暫行挪開金剛石鋸片，然後接通開關。用手指拉動觸發器，電源開關就接通；手指放開，電源開關就切斷。若於拉動觸發器之後按下停止按鈕，則電源開關鎖定於接通位元，即使放開了觸發器也能繼續工作，非常方便。要切斷電源開關時，只要拉動觸發器，停止按鈕就釋放，將觸發器入開，電源開關就切斷。

注意:

* 不可使用金剛石鋸片進行曲線或彎角切割，不然的話，金剛石鋸片將損傷而大大縮短使用壽命。

* 在進行鋸切之前，應先確認金剛石鋸片是否已全速轉動。

* 若在作業中金鋼石鋸片停止轉動，或發生異常雜訊，應立即切斷開關。

* 應注意勿使電源軟線靠近金剛石鋸片。

* 完工後，應從電源插座拆下插頭。

使用石材切割機時應注意事項

1. 刀具一定要使用金剛石鋸片。

2. 不得用來切割金屬材料。這樣做，會使金剛石圓鋸的壽命顯著降低。

3. 為防止觸電，應安裝接地保護斷路器或安全變壓器。

4. 鋸切混凝土、瓷磚或石材時，一定要先澆水。

5. 馬達內部不得沾水。

6. 鋸切時，一定要帶上安全眼鏡。

7. 作業前，必需先檢查金剛石鋸片有無裂紋、缺口或折彎，並進行試運轉確認是否正常。如果發現有上述缺陷或異常現象，應即停止使用。

8. 馬達轉速到全速後才可進行鋸切作業。

9. 鋸切混凝土、瓷磚或石材時，鋸深應小於 20mm。

10. 作業時，絕不可觸摸金剛石鋸片。

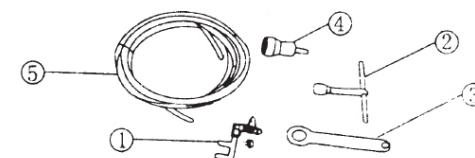
11. 金剛石鋸片轉動時，不可將石材切割機橫放。

12. 石材切割機要勤於維護，並經常保持清潔狀態。

型號	額定電壓	輸入功率	無負載轉速	鋸片規格
TSK8532H	110V/60Hz	1200Watt	12000r/min	110mm

標準附件

1. 水塞（附有機械螺絲）.....1
2. 套筒扳手.....1
3. 扳手.....1
4. 橡膠連接器.....1
5. 乙炔軟管.....1



用途

- 混凝土鋸切和劃線。
- 各種石材的鋸切和劃線。
- 各種瓷磚的鋸切和劃線。

作業之前

1. 確認接地保護斷路器或分隔變壓器使用石材切割機之前，應確認電源是否安裝接地保護斷路器或分隔變壓器以防觸電。
2. 電源：
限用 **110V/60Hz** 的電源。
3. 電源開關：
確認電源開關是否切斷。若電源開關接通，則插頭插入電源插座時電動工具將出其不意地立刻轉動，從而招致嚴重事故。
4. 延伸線纜：
若作業場所移到離開電源的地點，應使用容量足夠、鎧裝合適的延伸線纜，並且要盡可能地短些。
5. 安裝金剛石鋸片，詳請參閱“金剛石鋸片之裝卸”一項。
6. 確認鋸深調節杆是否安全地夾緊
7. 調節鋸深(圖 1)
請鬆馳鋸深調整用的蝶形螺栓，然後移動底座來調整鋸深。
鋸深調整結束後，請擰緊蝶形螺栓。

注意:

- * 如果鋸深調整蝶形螺栓有鬆馳的話，鋸深將發生變化，所以必須旋緊鋸深調整蝶形螺栓。
- * 對混凝土等進行 **20mm** 以上的切割時，必需分兩步進行作業。否則不但電動機將超載而導致損壞，工作效率也會大大降低。

澆水裝置的裝配

注意: 對混凝土、瓷磚或石材進行切割或劃線時必需在澆水的狀態下進行作業。

1. 水塞的安裝方法

- (1)鬆開鋸深調整用的蝶形螺栓後，將底座完全降到底，然後用蝶形螺栓將底座固定住(圖 1、2)。
- (2)如圖 2 箭頭所示，使用水塞通過鋸深調整用聯杆的內側，然後用機械螺絲將水塞固定在齒輪蓋的水塞安裝臺上(圖 2)。
- (3)將乙烯軟管安裝到水塞的乙烯軟管的裝介面上。

2. 水量的調節

左右旋轉水塞可調整水量。向聚乙烯軟管裝介面側旋轉水塞杆時，水塞為全開(最大水量)。向左側旋轉 **90 度**時，水塞為全閉。

3. 使用城市用水時

- (1)把水塞插入乙烯軟管。
- (2)把橡膠連接器安裝於水龍頭上面、然後將乙烯軟管套入橡膠連接器。
- (3)把水龍頭打開到橡膠連接器不致脫卸的程度。可通過水塞的調節標調節水量(圖 3)。

4. 使用水槽時水槽必需放在高於工作面 **80cm** 或 **80cm** 以上的位置(圖 4)。

設備名稱：切割機 Equipment name		，型號（型式）： TSK8532H Type designation (Type)				
單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁶⁺)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
機殼	○	○	○	○	○	○
電機組件	○	○	○	○	—	—
電源線	○	○	○	○	○	○
線包組件	○	○	○	○	○	○
配件	○	○	○	○	○	○
包裝材料	○	○	○	○	○	○
備考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。						
備考2. “○”係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。						
備考3. “—”係指該項限用物質為排除項目。						