

SHINKOMI

型鋼力 專業工具

操作手冊 曲線鋸機



☐ 雙重絕緣

型號：SK-JS8518

感謝您採用 **SHINKOMI** 電動工具

SHINKOMI 採用高水準之製造技術來提升產品可靠性，適度的維護，它將提供您零故障的使用情形。

重要事項：

在使用您剛剛購得的 **SHINKOMI** 電動工具前，請詳細並完整地將操作手冊閱讀完畢。並特別注意手冊規定的小心操作、警告、及注意等條文。適切的使用您的工具，請勿作其它功用。

在手冊中所用的安全符號就是要提醒您的注意，以避免可能發生的危險。所有安全標示的意義，請您務必徹底了解，光是警告標示並非就能避免危險的發生。也不是光有安全警告就能排除所有危險，更非只依賴符號所示之警告就能因應所有的災害。



警告！ 閱讀所有警告和所有說明。不遵照以下警告和說明會導致電擊、著火和/或嚴重傷害。保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有下列的警告中術語“電動工具”指市電驅動（有線）電動工具或電池驅動（無線）電動工具。

一般安全規則

a) 工作場地

- 1) 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- 2) 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 3) 讓兒童和旁觀者離開後操縱電動工具。分心會使你放鬆控制。

b) 電氣安全

- 1) 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少觸電危險。
- 2) 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果你身體接地會增加觸電危險。
- 3) 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加觸電危險。
- 4) 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。讓電動工具遠離熱、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的電線增加觸電危險。
- 5) 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的外接電線。適合戶外使用的電線將減少觸電危險。

c) 人身安全

- 1) 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。切勿在有疲倦、藥物、酒精或治療反應下操作電動工具。在操作電動工具期間精力分散會導致嚴重人身傷害。
- 2) 使用安全裝置。始終配戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下的防護面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- 3) 避免突然啟動。確保開關在插入插頭時處於關斷位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- 4) 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。

- 5) 手不要伸得太長。時刻注意腳下和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- 6) 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓你的頭髮、衣服和袖子遠離運動部件。寬鬆衣服、佩戴或長髮可能會卷入運動部件。
- 7) 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少碎屑引起的危險。

d) 電動工具使用和注意事項

- 1) 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當的設計額定值的電動工具會使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果開關不能接通或關斷工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- 3) 在進行任何調節、更換附件或儲存電動工具之前，必須從源上拔掉插頭和/或將電池盒脫開電源。這種防護性措施將減少電動工具突然啟動的危險。
- 4) 將閒置電動工具儲存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
- 5) 保養電動工具。檢查運動件的安裝偏差、是否卡住、零件破損情況和影響電動工具運行的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- 6) 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用說明書以及打算使用的電動工具的特殊類型要求的方式，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

e) 維修

- 1) 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

曲線鋸機之安全預警

1. 不要濫用曲線鋸機，依據用途適當的使用曲線鋸機。選用適當的設計額定值的曲線鋸機會使你工作更有效、更安全。
2. 如果開關不能啟動或關閉工具電源，則不能使用該曲線鋸機，不能用開關來控制的曲線鋸機是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調節、更換或貯存曲線鋸機之前，必須從電源上拔掉插頭。這種防護措施將減少曲線鋸機突然啟動的危險。
4. 將閒置的曲線鋸機貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉曲線鋸機或對這些說明不了解的人操作曲線鋸機，曲線鋸機在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. 保養曲線鋸機。檢查運動件的安裝偏差、是否卡住、零件破損情況和影響曲線鋸機運行的其他條件。如有損壞，曲線鋸機必須在使用前修理好，許多事故由維護不良的曲線鋸機引發。
6. 保持切削刀具鋒利和清潔，保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用說明書以及打算使用的曲線鋸機的特殊類型要求的方式，考慮作業條件和進行的作業來使用曲線鋸機、附件和工具的刀頭等。將曲線鋸機用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

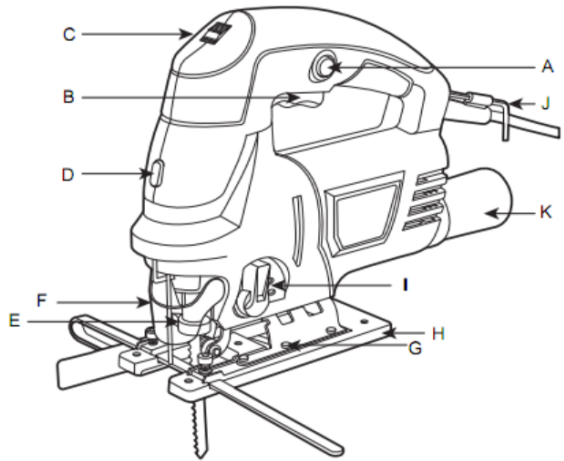
規格

輸入功率.....	750W
額定電壓.....	110V~, 60Hz
回程.....	40mm
無負載轉速.....	800-3200spm
切割能力	
鐵質.....	8mm
木質.....	100mm
淨重.....	2.2 Kg

產品結構說明



警告：在使用曲線鋸機之前，請確定您已經對所有的操作程序以及安全要求完全熟悉。



- | | |
|--------------|------------|
| A. 鎖定按鈕 | H. 底板 |
| B. 開關柄 | I. 切割操作變換桿 |
| C. 轉速調整開關 | J. 六角扳手 |
| D. 鑄射燈 開關 | K. 集塵連接管 |
| E. 快速更換鋸片控制桿 | |
| F. 防護罩 | |
| G. 調整螺絲 | |

安裝說明

• 安裝/拆卸鋸片



警告：在安裝或更換鋸片前，請確認已將開關關閉並已拔下電源插頭。

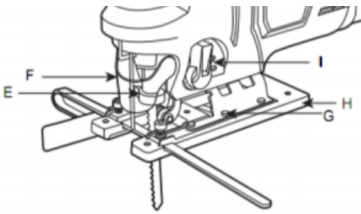


注意：請將粘附在鋸片及鋸片夾座上的所有斷片或異物清理乾淨，否則會導致鋸片無法夾緊而造成嚴重的傷害。



注意：不要在操作後立即觸摸鋸片或工件，因其可能非常灼熱並燙傷您的皮膚。

1. 本工具配備了一個方便的工具快速更換刀片系統。
2. 要安裝刀片，首先將透明護罩向上抬起，以逆時針方向旋轉控制桿 打開鋸片夾座。(參圖示1)
3. 鋸齒應朝向前方，將鋸片插入到鋸片夾座內直到插到底為止，並確保鋸片的後緣鑲嵌到導正輪上。
4. 以順時針方向鎖緊控制桿以固定鋸片。鋸片鬆動可能導致鋸片破損或嚴重的傷害。
5. 拆卸鋸片時，按與安裝鋸片的相反步驟進行。



圖示1

開關



警告：在插入電源插頭前，一定要確認開關柄是否運轉自如。當鬆開時是否能退回到“(關)”的位置。

要啟動曲線鋸機，只需壓下將開關柄 (B) 即可，鬆開開關柄則停止。

為了連續運轉作業，可壓下開關柄 (B) 及鎖定按鈕 (A) 來控制曲線鋸機之連續運轉，再按一次開關柄即可停止連續運轉作業。(參圖示3)

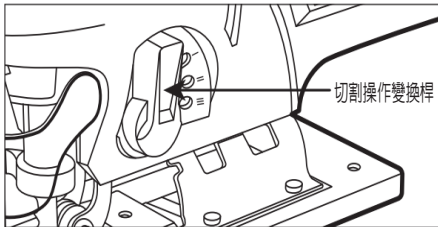


圖示3

操作說明

選擇切割操作

本工具設計有4個切割操作選擇，可用于三個軌道及一個1直線切割操作。要更改切割操作，只需將切割操作變換桿 轉至所需切割操作的位置即可。(參圖示2)



圖示2

請參下表，選擇正確的切割操作。

位置	切割操作	應用場合
I	直線切割操作	用于切割軟鋼、不鏽鋼和塑料 用于木材和夾板的乾淨切割
II	小型軌道切割操作	用于切割軟鋼、鋁及硬木
III	中等軌道切割操作	用于切割木材和夾板 用于快速切割鋁和軟鋼
IV	大型軌道切割操作	用于快速切割木材和夾板

轉速調整開關

通過轉速調整開關 (C)，能夠在800-3200沖程/分之間任意調節工具的轉速。向數字 6 的方向轉動轉速調整開關為高速；而向數字 1 的方向轉動轉速調整開關則為低速。(參圖示4)

根據下表來選擇適合要切割工件的轉速，但依工件的類型或厚度不同，相應的轉速也不同。一般來講高速可以快速地切割工件但會縮短工具的使用壽命。

材質	速度設定	每英寸齒數
一般木頭	6-Max.	6
硬質木頭	5-Max.	6
塑膠	4-6	12
鋁	3-6	12
鐵	2-4	24
磁磚	1-3	24
玻璃	1-3	32
皮革製品	4-6	0 (刀邊)
橡膠製品	4-6	0 (刀邊)

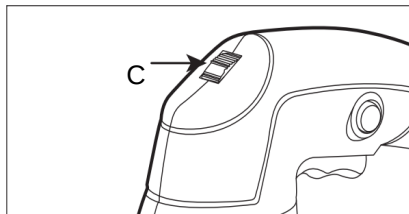
附註：速度設定 1-6 速



警告：如果工具連續長時間工作在低速狀態，馬達會運載並過熱。



警告：轉速調節開關最大能動到 6 以及退回到 1。不要過度用力使其超過 6 或 1，否則轉速調節開關功能將失效。

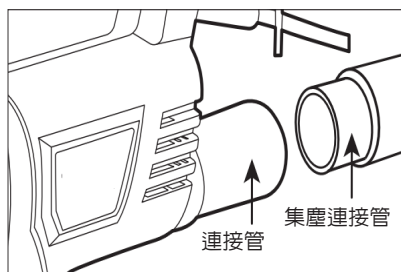


集塵連接管

本工具提供的集塵連接管，安裝到工具的後端並連接吸塵器，可有效率的將灰塵收集。

要安裝集塵連接管，請將集塵連接管 (A) 對齊工具後方插槽內，並依順時針方向以鎖定定位即可。(參圖示5)

註：當進行斜角切割時，不能清除鋸屑。



圖示5

• 斜角切割



警告：傾斜基座前，請務必關閉工具電源並拔下插頭。

1. 基座 (A) 傾斜時，能進行 0° 至 45° (左或右) 之間任意角度的斜角切割。

• 斜角切割

1. 基座 傾斜時，能進行 0° 至 45° (左或右) 之間任意角度的斜角切割。
2. 使用六角扳手擰松基座後部的螺栓。移動基座，使得螺栓位於基座十字形槽的中央。傾斜基座直至達到所需斜切割角度。電機外殼邊緣有指示斜切割角度的刻度。
3. 擰緊螺栓以緊固基座。

• 切割操作

請將曲線鋸機與工作物成垂直方向來做正確的切割，並沿標記的切割線，輕輕移動曲線鋸機。當切割曲線時，請減緩切割移動之速度。

註記：太大的壓力將導致鋸片在作圓弧形切割時斷裂。

• 金屬切割

請穿戴防護眼鏡以保護您的雙眼。

切割金屬時，務必使用合適的冷卻液。否則會導致刀片磨損。在鋸非金屬材質，如鋁時請使用切削劑。

• 挖剪

可通過兩種方式 (A 或 B) 進行挖剪操作。

A) 鑽一個起始孔：

對於不從邊緣切割，直接從內部挖剪的操作，須預先鑽好一個直徑 12 毫米或者更大的起始孔。將鋸片插入該孔並開始切割。

B) 切入切割：

如果您小心地按以下步驟進行，則無需鑽一個起始孔或做邊緣導入切割：

- (1) 鋸片前端正好位於工件表面上方時，基座前緣保持不動，後緣向上抬起。
- (2) 向工具緩慢地施加壓力，這樣在您開啓工具並輕輕地降低工具末端時，基座前緣不會移動。
- (3) 當鋸片鋸穿工件時，緩慢的將工具基座降下至工件表面。
- (4) 按正常方式完成切割。

維護說明



警告：當需要維修時，只能使用相同的零件更換。若使用不同廠牌的零件會造成危險，或是造成產品的毀損。

使用後，需檢查以保持最好的狀態

- a) 清理堆聚的灰塵。
- b) 當馬達在運轉時，不要做任何調整動作。
- c) 定期的檢查碳刷，並且於長度不足時予以更新。
- d) 不要讓任何一種蠟油接觸到工具上的塑膠零件，因為此種化學藥劑會傷害毀損塑膠零件。
- e) 工具的電源線如果損壞了，必須用一條通過服務部門購得的專門制備軟線來更換。
- f) 用戶可更換的零件：電容、開關、碳刷、電源線、鋸片。



警告：當使用延長線時請檢查，如果延長線有破損請立即更換，不可使用線外皮有破損的延長線，以免遭觸電發生危險。



警告：在更換鋸片、潤滑油前，一定要將電源線從電源插座拔起，以避免不必要的傷害。



注意：為了確保安全性及可靠性，更換任何零件及碳刷，應在授權的維修中心或其它合格的服務中心。

• 標準附件

鋸片。

設備名稱：曲線鋸機 Equipment name		型號(型式)：SK-JS8518 Type designation (Type)				
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
金屬件 Metal Parts	○	○	○	○	○	○
非金屬件 Non Metal Parts	○	○	○	○	○	○
電機 Motor	○	○	○	○	○	○
開關 Switch	○	○	○	○	○	○
AC 電源線 Power Supply Cord	○	○	○	○	○	○
鋸片 Blade	○	○	○	○	○	○
備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 備考3. “—” 係指該項限用物質為排除項目。						