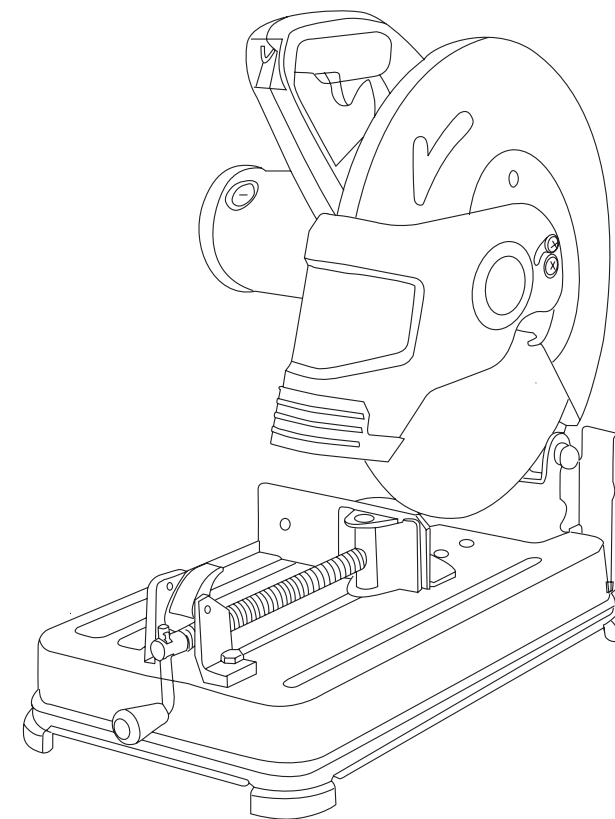


SHINKOMI

操作手冊

14" 切斷機



進口商：正晴百貨股份有限公司

King Light Department Co., Ltd.

消費者服務電話：0800-204-377

服務據點：<http://www.king-light.com/service.asp>



* 本機不提供砂輪片及砂輪片購買時要買有補強有安全標章之合格砂輪片

型號：SK-MS355

一般安全規則

感謝您採用SHIN KOMI電動工具
SHIN KOMI採用高水準之製造技術來提升產品可靠性，適度的維護，它將提供您零故障的使用情形。

重要事項：

在使用您剛剛購得的SHIN KOMI電動工具前，請詳細並完整地將操作手冊閱讀完畢。並特別注意手冊規定的小心操作、警告、及注意等條文。適切的使用您的工具，請勿作其它功用。
在手冊中所用的安全符號就是要提醒您的注意，以避免可能發生的危險。所有安全標示的意義，請您務必徹底了解，並非警告標示就能避免危險的發生。也不是有安全警告就能排除所有危險，更非只依賴符號所示之警告就能因應所有的災害。



符號！ 此安全上的警告標示，表示注意、警告、或危險等意義。若不遵循此警告，將可能造成您個人或他人嚴重的傷害。

一般安全規則

a) 工作場地

- 1) 保持工作場地清潔和明亮。黑暗的工作場地會引發事故。
- 2) 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 3) 讓兒童和旁觀者離開後操縱電動工具。使你放鬆控制。

b) 電氣安全

- 1) 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少觸電危險。
- 2) 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果你身體接地會增加觸電危險。
- 3) 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。進入電動工具將增加觸電危險。
- 4) 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。讓電動工具遠離熱、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的電線增加觸電危險。
- 5) 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的外接電線。適合戶外使用的電線將減少觸電危險。

c) 人身安全

- 1) 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。切勿在有疲倦、藥物、酒精或治療反應下操作電動工具。在操作電動工具期間精力分散會導致嚴重人身傷害。
- 2) 使用安全裝置，諸如適當條件下的防護面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- 3) 避免突然啟動。在插入插頭時處於關斷位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- 4) 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。

- 5) 手不要伸得太長。腳下和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- 6) 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓你的頭髮、衣服和袖子遠離運動部件。寬鬆衣服、佩戴或長髮可能會卷入運動部件。

d) 電動工具使用和注意事項

- 1) 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當的設計額定值的電動工具會使你工作更有效、更安全。
 - 2) 如果開關不能接通或關斷工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
 - 3) 在進行任何調節、更換附件或儲存電動工具之前，必須從源上拔掉插頭和 / 或將電池盒脫開電源。這種防護性措施將減少電動工具突然啟動的危險。
 - 4) 將閒置電動工具儲存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
 - 5) 保養電動工具。檢查運動件的安裝偏差、是否卡住、零件破損情況和影響電動工具運行的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
 - 6) 保持切削刀具鋒利和清潔。鋒利的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
 - 7) 按照使用說明書以及打算使用的電動工具的特殊類型要求的方式，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
- e) 維修
- 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

切斷機之安全預警

- 1. 請使旁觀者以及您自己遠離旋轉的附件。砂輪防護罩有助於保護操作者免受砂輪碎片和意外接觸到砂輪時帶來的傷害。
- 2. 本電動工具請僅使用強固砂輪切割片。這樣的附件雖然可安裝到工具上，但無法確保操作安全。
- 3. 附件的額定速度必須至少等同於電動工具上標記的最大速度。當運轉速度大於額定速度時，附件可能會破裂並飛出。
- 4. 僅可將砂輪用於推薦的應用情況。例如：請勿用砂輪切割片的側面進行磨削。砂輪切割機用於進行外圍磨削，對這些砂輪應用側力可能會導致其破碎。
- 5. 請務必使用未損壞的壓板，直徑應符合您所選的砂輪。正確的壓板可減少砂輪切割片破裂的危險。
- 6. 附件的外徑和厚度必須在電動工具的額定能力之內。尺寸不正確的附件將無法安全操控。
- 7. 砂輪切割片、壓板的軸尺寸必須與電動工具的軸心正確嚙和。與工具的安裝硬件不匹配的砂輪切割片、壓板（帶軸孔）將失去平衡，振動過度並可能導致失控。
- 8. 請勿使用受損的砂輪切割片。在每次使用之前，請檢查砂輪切割片有無碎片和裂縫。如果電動工具或砂輪切割片掉落，請檢查有無損壞或重新安裝一個未損壞的砂輪切割片。檢查和安裝了砂輪切割片之後，請使旁觀者以及您自己遠離旋轉的砂輪切割片，並以最大迴轉數運行電動工具一分鐘。損壞的砂輪切割片通常會在此測試期間破裂。
- 9. 請穿戴安全裝置。根據應用情況，請使用防護面具、安全護鏡或護目鏡。根據情況佩帶可防止較小的砂磨碎片或工件碎片的防塵面罩、保護耳罩、手套和車間用的圍裙。護目鏡必須具備可以防止多種操作所產生的飛濺的碎片傷害到您的能力。防塵面罩或呼吸器必須具備可過濾操作中產生的微粒的能力。長時間的高強度噪音可能會有損聽力。
- 10. 旁觀者應與工作場地保持安全距離。所有進入工作場地的人員必須穿戴安全裝置。工件的碎片或破損的砂輪切割片可能會飛濺到操作區域以外並導致人身傷害。
- 11. 勿使工具導線靠近旋轉附件。否則線頭可能會被切割到或卡住，從而可能使您的手或手臂被拖入旋轉砂輪中。
- 12. 請定期清潔工具的排吸氣孔。電機的風扇會將灰塵帶入外殼，過多的金屬粉末累積會導致電氣危害。

- 13. 請勿在可燃性物質附近操作電動工具。電動工具擺放在易燃表面，例如木材上時，請勿操作。火花可能會點燃這些物質。
- 14. 請勿使用需要冷卻劑的附件或其它冷卻劑可能會導致觸電或死亡。

反彈和相關的警告

反彈是正在旋轉的砂輪收縮或受阻時突然產生的反作用力。收縮或受阻會導致旋轉砂輪的快速停止，從而導致切割裝置不受控制，致使力道朝上彈向操作員。
例如，若工件使得砂輪受阻或收縮，則進入收縮點的砂輪邊將進入工件材料的表面，導致砂輪脫離或彈出。在這種情況下，砂輪也可能破裂。
電動工具誤操作和 / 或不正確的操作步驟或操作條件將導致反彈，遵守以下所述的注意事項即可避免。

- 1. 請牢固握持電動工具的把手，保持身體和手臂處於正確位置以防止反彈力。如果遵守正確的注意事項，操作者可控制往上的反彈力。
- 2. 請勿與旋轉的砂輪成一直線站立。若出現反彈，將會使切割裝置往上朝操作員方向彈出。
- 3. 請勿安裝鋸鏈、木雕鋸片或外圍間隙超過10 mm的扇形金剛石砂輪或齒狀鋸片。這些鋸片會發生頻繁的反彈並導致工具失控。
- 4. 請勿“擠壓”砂輪或對其過度施壓。請勿試圖切割過深。對砂輪過度施壓會使負荷增加，使砂輪在切割時易於扭曲或卡滯，也使得發生反彈或砂輪破裂的可能性增大。
- 5. 當砂輪卡滯或因任何原因中斷切割操作時，請關閉切割裝置並將工具保持不動，直至砂輪完全停止。當砂輪還在運動中時，切勿試圖將砂輪從工件中取出，否則可能會造成反彈。研究並採取正確的措施以避免砂輪卡滯。
- 6. 請勿在工件中重新啟動切割操作。請等到砂輪到達全速後再小心地重新進行切割。如果電動工具在工件中重新啟動，則砂輪可能會卡滯、移動或反彈。
- 7. 請支撐其他大型工件，以最大限度地降低砂輪收縮和反彈。大型工件會因自身的重量而下陷。必須在工件下方靠近切割線和砂輪邊緣兩側放置支撐件。

• 附加安全警告

1. 請在平穩處使用。
2. 注意切割片註明的最高轉速，必須按規定使用，只限使用纖維玻璃強化的切割片，不可使用任何其他研磨切割片。
3. 每次使用工具前，須檢查切割片有無裂紋或其他損壞情形。如有裂紋或損壞，須立即更換以免發生意外。
4. 在室內或室外使用時，請勿放置在雨中。
5. 測試運轉檢查要領：首先要檢查切割片啟動時，不要碰到材料。試運時，人要離開旁邊一點。
6. 如果切割片停下，發生噪音或振動，請立刻關閉電源。
7. 工作必須持緊，否則會因工作掃動而發生危險。利用夾子或老虎鉗，夾住工作緊靠導板加工。注意工作是否安裝得水平，較長的工作可在另一端用墊塊墊住。
8. 操作工具使用以前，先檢查護具是否正常有效。
9. 啟動工具時會產生衝擊牽引力，先檢查護具是否正常有效。
10. 啟動後，要等切割片全速轉速後，才可開始切割工作。

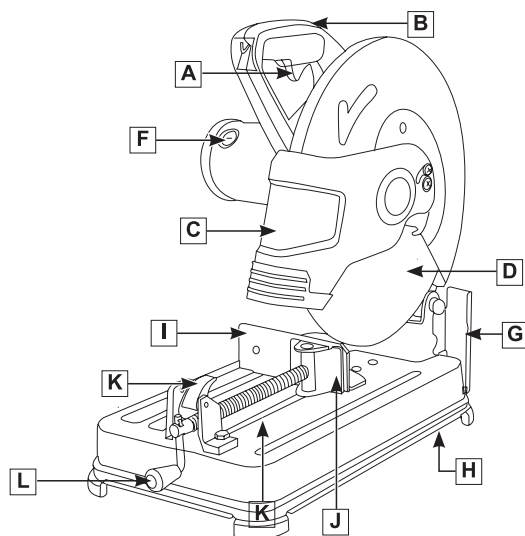
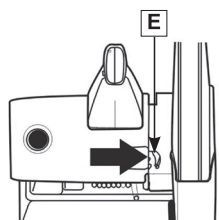
11. 帶手套與帶護目鏡，以防因反彈而受傷，不可穿太寬鬆的衣服，容易被纏捲入運動部件。
12. 手、身體不可太接近轉動中的切割片，更不能碰觸轉動中的切割片。要拆卸時，一定要關閉電源而時切割片完全靜止後，才可進行。夾緊工件、或要改變工件位置、角度時，也須在工具完全停止轉動下進行。
13. 工作剛切斷的部分溫度很高，須注意不要觸摸，以免被燙傷。
14. 切割片不使用時，應儲放在乾燥處，以避免受潮。
15. 不可嫌麻煩而移開防護罩，或鎖固安全保護裝置。
16. 只限使用本切斷機附帶的壓板。
17. 請勿使用有損傷的電源線或插頭，一經發現請立即更換。

規格

輸入功率.....	2500W
額定電壓.....	110V~, 60Hz
無負載轉速.....	3,900 rpm
切割片尺寸.....	355mm
淨重.....	15.5 Kg

產品各部名稱

警告：在使用切斷機之前，請確定您已經對所有的操作程序以及安全要求完全熟悉。



- A. 開關扳機
- B. 把手
- C. 防護罩
- D. 砂輪切割片
- E. 主軸鎖定按鈕
- F. 碳刷蓋
- G. 火花檔板
- H. 底座
- I. 導向板
- J. 虎鉗板
- K. 螺紋夾
- L. 螺桿把手

安裝說明



警告：對工具在進行任何裝配操作前，請務必移除工具電源插頭。



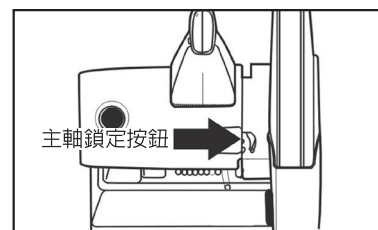
警告：請務必配戴防護手套，更換砂輪切割片後，請務必放下防護罩。



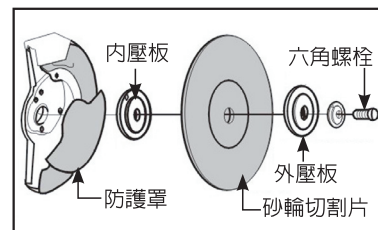
警告：請務必擰緊六角螺栓。不充分擰緊可能會導致嚴重的人身傷害。擰緊六角螺栓時，請使用隨工具附帶的套筒扳手確保正確擰緊。

• 拆卸或安裝砂輪切割片

1. 要拆卸砂輪切割片時，拉起防護罩，按下主軸鎖定按鈕的同時，使用套筒扳手逆時針轉動六角螺栓。然後拆下六角螺栓、外壓板、砂輪切割片和內壓板。(參圖示1A與1B)
2. 要安裝砂輪切割片時，可按拆卸時相反的步驟進行。務必安裝切割砂輪孔至擋圈並將防護罩恢復原位。



圖示 1A



圖示 1B

操作說明

• 開關及鎖定按鈕



警告：在插入電源插頭之前，請務必檢查開關扳機是否能扣動自如，鬆開時是否能退回OFF(關閉)位置。



警告：長時間使用時，可按下鎖定按鈕，以方便操作。將工具鎖定按鈕鎖定位置後，請牢固抓握工具。

1. 壓下開關扳機即可啟動工具。釋放開關扳機便可停止工具。
2. 需連續操作時，可壓下開關扳機，按下鎖定按鈕，然後鬆開開關扳機。要停止連續操作工具時，可將扳機拉到底，然後釋放。(參圖示2)



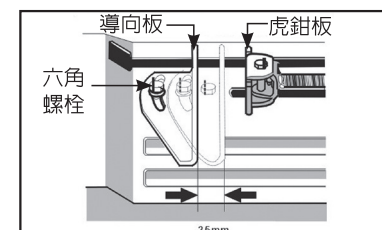
圖示 2

• 虎鉗和導板的間距



警告：在調整虎鉗和導板的間距後，確保導板被正確固定。固定不牢可能會導致人身傷害。

1. 在虎鉗與導向板之間的固定距離為 0~170mm，如果您的工作要求不同的設定，請按如下更改間距。
2. 拆下固定導向板的二個六角螺栓，將導向板移至所需位置，然後用六角螺栓將其固定。按照這一調整步驟，可達到 35~205mm 範圍的間隙設定。(參圖示3)



圖示 3

• 切割角度調整



警告：在調整導板的角度後，確保導板被正確固定。固定不牢可能會導致人身傷害。

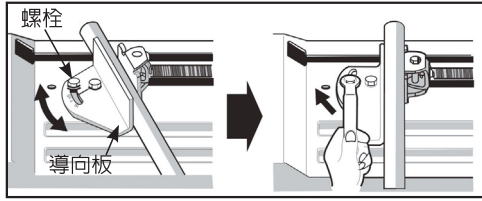


警告：當因切割角度原因未能使用虎鉗牢固固定材料時，請勿操作工具。



警告：當導向板設定在35~205mm或70~240mm切割狀態時，不可進行斜角切割。

鬆開導向板的兩個六角螺栓。將導向板轉至所需角度(0~45°)，然後鎖緊六角螺栓，即可設定切割角度。(參圖示4)



圖示 4

• 固定工件

警告: 在固定工件時，務必將螺紋夾置於軸螺紋上。否則，可能會無法完全固定工件。這可能會導致工件彈出或造成砂輪切割片嚴重破損。

1. 提起螺紋夾，可以快速移入和移出虎鉗板。要夾緊工件，可推動螺紋把手直至虎鉗板抵住工件，再恢復螺紋夾。順時針轉動把手，直至牢固固定工件。
2. 當砂輪切割片已磨損到相當程度時，使用堅固且不易燃的材料當作墊塊。這樣可以有效的用切割輪邊緣的中央處切割工件。如果用一塊比工作窄一點的墊塊墊到工作下面時，切割輪得到經濟有效的使用。切割長形工件時，須將兩端用不易燃的材料當作墊塊，並使工作與底座保持水平。

• 操作工具

緊握把手。啟動工具，等砂輪轉速達到全速時緩慢下移砂輪開始切割。當砂輪切割片與工件接觸時，逐漸增加把手壓力進行切割。完成切割後，關閉開關並等待砂輪切割片完全停止後，將把手置於最上方位置。

警告: 切割過程中，所產生的火花量決定旋加在把手上的壓力是否適當，是否已經達到切割的最佳效率。請勿過度按壓把手進行切割。否則可能會降低切割效率、過早磨損砂輪以及造成工具、切割砂輪或工件損壞。

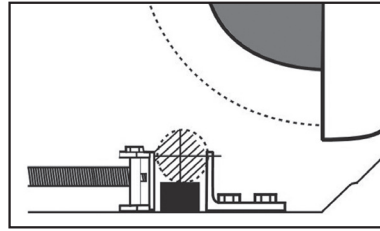
• 切割能力

最大切割能力因切割角度和工件形狀而異。

• 工具蓋滑動系統

當按壓把手時，工具蓋將向操作者方向滑動大約17mm，這個系統為下述的應用帶來方便：

1. 當切割厚的管才時：向前和向後移動把手來滑動工具蓋，這將會增大切割效率，並防止切割輪負載。
2. 當切割凹型材或角型材時：如近距離操作者部份還未切割時，朝後滑動切割蓋，使切割輪切割未切部份。如果用此法還未能切到剩餘部分時，如前面所述，墊一塊墊塊。



圖示 5

• 移動工具

折疊工具蓋，將鏈條掛在把手的掛鉤上，將其鎖定。移動時握持把手。

維護說明

警告: 當需要維修時，只能使用相同的零件更換。若使用不同廠牌的零件會造成危險，或是造成產品的毀損。

使用後，需檢查以保持最好的狀態

- a) 清理堆聚的灰塵。
- b) 當馬達在運轉時，不要做任何調整動作。
- c) 定期的檢查碳刷，並且於長度不足時予以更新。
- d) 不要讓任何一種蠟油接觸到工具上的塑膠零件，因為此種化學藥劑會傷害毀損塑膠零件。
- e) 工具的電源線如果損壞了，必須用一條通過服務部門購得的專門制備軟線來更換。

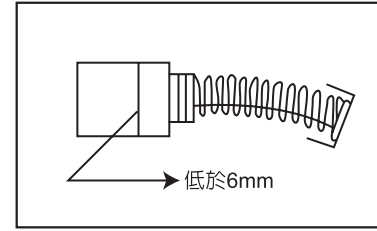
警告: 當使用延長線時請檢查，如果延長線有破損請立即更換，不可使用線外皮有破損的延長線，以免遭觸電發生危險。

警告: 在更換砂輪切割片、潤滑油前，一定要將電源線從電源插座拔起，以避免不必要的傷害。

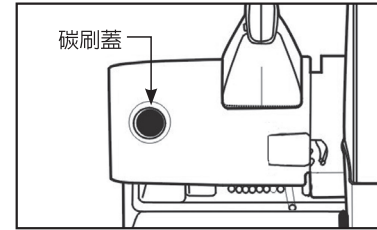
注意: 為了確保安全性及可靠性，更換任何零件及碳刷，應在授權的維修中心或其它合格的服務中心。

• 更換碳刷

1. 經常檢查碳刷，當碳刷磨損剩餘6mm以下時，請立即更換，更換碳刷時應同時更換兩只，保持碳刷乾淨，使其在碳刷座內能自由滑動。(參圖示6A)
2. 更換時請使用螺絲起子將碳刷蓋旋開，更換相同規格的碳刷，再將碳刷蓋適當鎖緊即可。(參圖示6B)



圖示 6A



圖示 6B